






• przeznaczony do przepływu gazu płynnego, mieszaniny metylo-acetyleno-propadienu, gazu ziemnego przy: spawaniu gazowym i cięciu • temp. pracy: od -30°C do +70°C • warstwa wew.: gumowa, NBR, czarna, gładka • wzmocnienie: tekstylne, owijane • warstwa zew.: gumowa, EPDM/SBR, pomarańczowa, gładka lub ryflowana, odporna na czynniki atmosferyczne

• assigned to flow of liquid gas, mixture of methylacetylene-propadiene and natural gas at: gas welding and cutting • working temp.: from -30°C up to +70°C • tube: NBR, black, smooth • reinforcement: textile, wrapped • cover: EPDM/SBR, orange, smooth or corrugated, resistant to atmospheric factors






• vorgesehen für Durchfluß von Flüssiggas, Methylacetylen-Propadien Mischung und Erdgas beim Schweißen und Schneiden mit Gas • Betriebstemperatur: von -30°C bis +70°C • Seele: NBR, schwarz • Verstärkung: textil, umwickelt • Decke: EPDM/SBR, orangefarbig, glatt oder geriffelt, beständig gegen atmosphärische Faktoren

• предназначен для сжиженного газа, смеси метило-ацетилено-пропадиена, природного газа при: газовой сварке и резке • рабочая температура от -30°C до +70°C • внутренний слой: резиновый, NBR, чёрный, гладкий • усиление: текстильная обмотка • наружный слой: резиновый, EPDM/SBR, оранжевый, гладкий или рифлённый, устойчивый к атмосферным воздействиям

Dane techniczne / Technical data / Technische Daten / Технические данные:

 mm / мм	 mm / мм	 МПа / МПа	 МПа / МПа	 max. m / макс. м
4,0	3,5	2,0	6,0	50
5,0	3,5	2,0	6,0	50
6,3	3,5	2,0	6,0	50
8,0	3,5	2,0	6,0	50
9,0	3,5	2,0	6,0	50
10,0	3,5	2,0	6,0	50
12,5	3,5	2,0	6,0	50
16,0	3,7	2,0	6,0	50

PROPAN HEAVY DUTY

 mm / мм	 mm / мм	 МПа / МПа	 МПа / МПа	 max. m / макс. м
12,5	5,0	2,0	6,0	50
16,0	5,0	2,0	6,0	40
19,0	5,3	2,0	6,0	40
20,0	5,3	2,0	6,0	40
25,0	5,3	2,0	6,0	40
31,5	6,3	2,0	6,0	40
35,0	6,6	2,0	6,0	20
38,0	6,7	2,0	6,0	20
40,0	6,7	2,0	6,0	20
45,0	6,8	2,0	6,0	20
50,0	6,8	2,0	6,0	20

PN-EN 559
LBS-02/05
PN-EN ISO 3821
PN EN ISO 1307